



КЛЕЕВЫЕ РЕШЕНИЯ

АПЛИКАТОР ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ СПРЕЯ NC-ECA/ESAI AC/CI

Можно сконфигурировать для всех нанесений.
Компактный размер и легкий вес для лучшего нагрева.
Отличная термоическая стабильность воздуха для образования спрея.
Доступна версия с защитой от влаги.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Серия компактных спрей аппликаторов с двумя версиями пневматического управления: АОАС с открытием / закрытием воздухом и АОСC с открытием воздухом/ закрытием пружиной.
- На основе базовой конструкции можно адаптировать размер и количество модулей для достижения ширины и количества штрихов, необходимых для любого нанесения (макс. ширина 550 мм). Встроенный фильтр доступен для всех моделей.
- Температура контролируется электроникой с плавителя через проводку внутри соединительного шланга и считывается с помощью датчика RTD Ni120, Pt100 или NTC (R).
- В аппликаторах с независимым подогревом температура достигает значений близких к температуре нанесения.

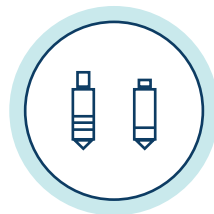
Могут использоваться различные типы модулей: системы с шариковым закрытием, с нулевой полостью или с обратным втягиванием для чистого отсечения потока клея.

ПРЕИМУЩЕСТВА



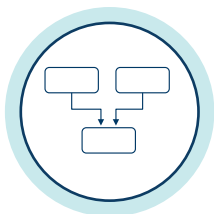
ПРОСТОТА В ОБРАЩЕНИИ

Удобный доступ к внутренним частям.



КОНФИГУРИРУЕМЫЙ ДИАПАЗОН

Для нескольких типов взаимозаменяемых модулей.



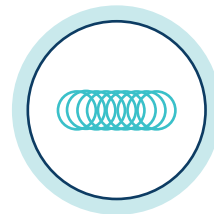
ПРОСТОТА КОМПОНЕНТОВ

Стандартный монтажный зажим Ø12 и другие детали, общие для всех аппликаторов.



СНИЖЕННОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ

Повышена энергоэффективность при нагревании клея.



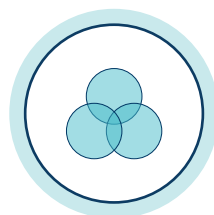
УЛУЧШЕННЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ НАНЕСЕНИЯ

Лучшая стабильность температуры клея и подачи воздуха.



ХОРОШЕЕ КАЧЕСТВО СКЛЕЙКИ

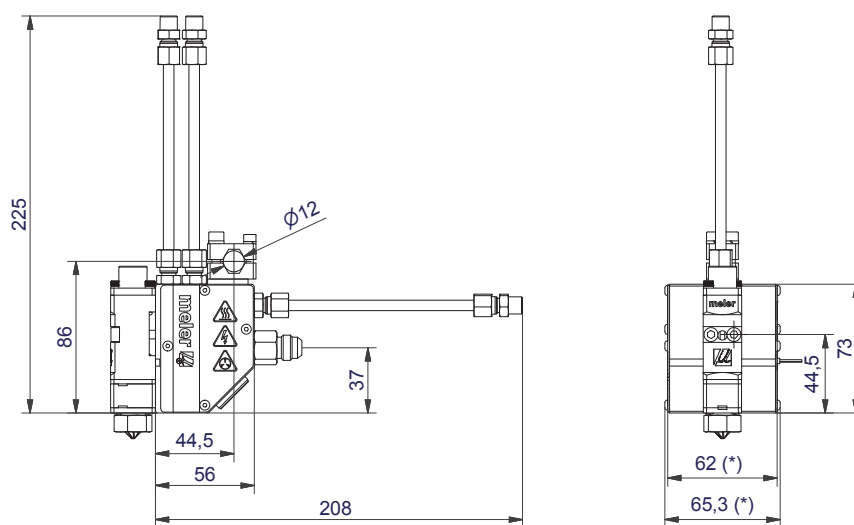
Простой в обслуживании встроенный фильтр.



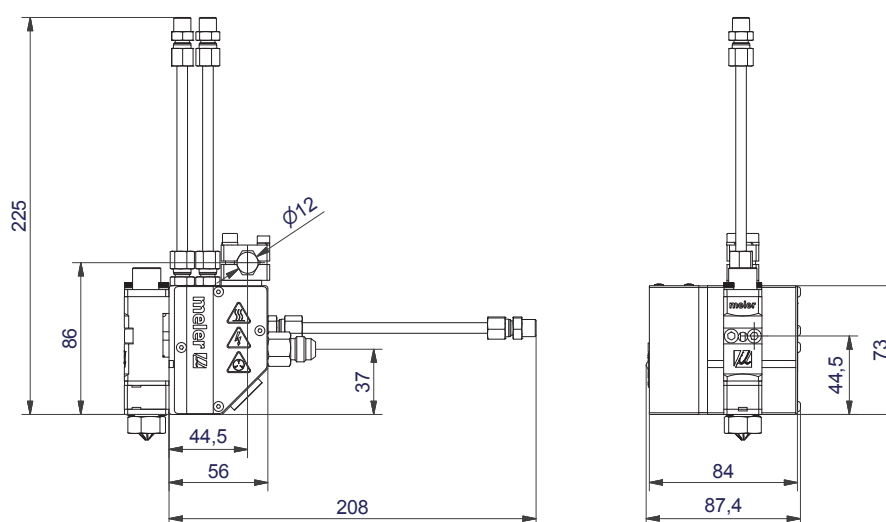
СОВМЕСТИМОСТЬ

Стандартные электрические соединения.

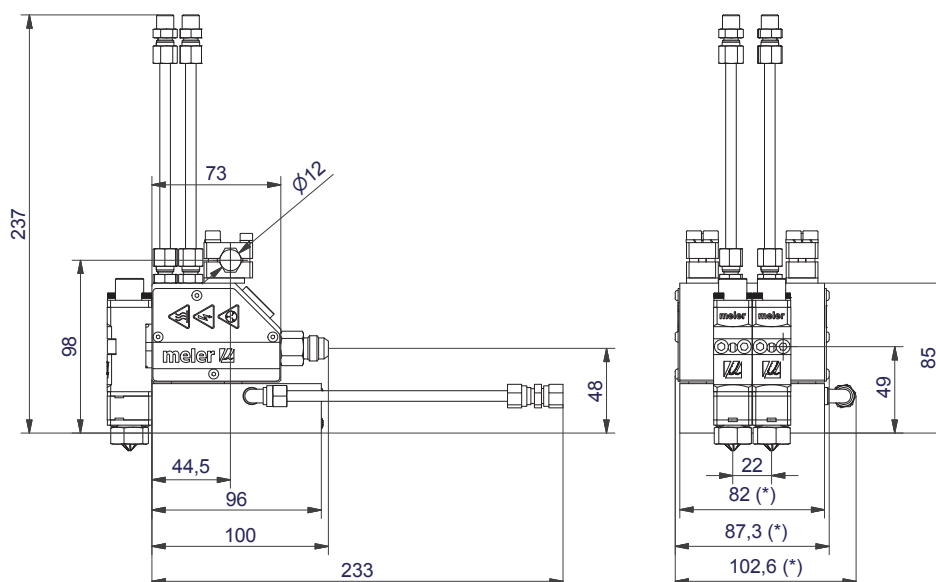
ЕСА/ЕСАІ АС АППЛИКАТОР



(*) Ширина зависит от количества модулей и требуемых межцентровых расстояний.
ЕСА СІ АППЛИКАТОР С 1 МОДУЛЕМ



ЕСА/ЕСАІ СІ МНОГОМОДУЛЬНЫЙ АППЛИКАТОР



(*) Ширина зависит от количества модулей и требуемых межцентровых расстояний.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Доступ к внутренним деталям осуществляется сбоку путем снятия небольших закрывающих пластин, что упрощает их обслуживание и ремонт.
- Система нагрева обеспечивает термостабильность на каждом выходе клея, поддерживая температуру воздуха, образующего спрей, идеальной для нанесения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. рабочая температура	до 230 °C (446 °F)
Мощность нагрева	в зависимости от используемой конфигурации
Макс. гидравлическое давление	90 бар (1305 psi)
Макс. пневматическое давление	6 бар; сухой, чистый, не смазанный
Рабочая скорость (*)	до 4800 циклов/мин
Контроль температуры	RTD $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ($\pm 1^{\circ}\text{F}$) (Ni120, Pt100 или NTC-R)
Напряжение питания	230 В перем. тока, 50/60 Гц (с плавителя)
Напряжение э/м клапана	24 В постоянного тока

(*) В зависимости от типа клея

Для бóльшей информации свяжитесь с вашим представителем Focke Meler:

Leadpack[®]
We'll glue it all!
Мы склеим все!

Москва, Большой Саввинский переулок, д.9, стр.3
тел. +7(499)248-72-94, 248-64-47

Новосибирск, ул.Писарева, д.102

тел. +7(383)325-40-82, 325-40-74

www.leadpack.ru

info@leadpack.ru

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.

Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43

E-31160 Orkoien - Navarra - Spain

Phone: +34 948 351 110

Fax: +34 948 351 130

info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company



Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID 9105030748

